

**DUDR  
SAW**

# ПРОФЕСИОНАЛНИ ОТРЕЗНИ ЛЕНТИ

## КАТАЛОГ 2024

### Биметални ленти за банциг

#### EPIC® GP

Универсална лента за банциг M42, предназначена за рязане на широк спектър от материали. Изпирана геометрия със защита на зъбите от увреждане. За производство на отделни бройки и серийно производство.

#### Приложение за профили



EPIC® GP	Брой зъби на инч
6 × 0,9	6 10 10/14
10 × 0,9	14
13 × 0,65 (0,9 а 0,5)	4 6 6/10 10 8/12 10/14 14 14/18
16 × 0,65	10/14
20 × 0,9	3 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
34 × 1,1	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6 5/8
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6 5/8
54 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
67 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
80 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0

#### SBX®

Нова лента за банциг SBX GP с уникална геометрия за рязане на кухи и конструкционни профили. Подсилени зъби M42, устойчиви на увреждане. Освен това SBX ONE има по-голям чапраз за предотвратяване притискането на лентата в материала.

#### Приложение за профили



SBX®	Брой зъби на инч
SBX GP 20 × 0,9	4/6 5/7 6/9 8/11 12/16
SBX GP 27 × 0,9	2/3 3/4 4/6 5/7 6/9 8/11
SBX GP 34 × 1,1	2/3 3/4 4/6 5/7 6/9 8/11
SBX ONE 41 × 1,3	2/3 3/4 4/6
SBX ONE 54 × 1,6	2/3 3/4 4/6
SBX ONE 67 × 1,6	2/3 3/4
SBX ONE 80 × 1,6	2/3 3/4

## SiClone®

**Ленти за плътен материал от неръждаема и инструментална стомана**

Лентите SiClone са разработени специално за рязане на легирани стомани. Уникалната геометрия на зъбите удължава експлоатационния живот на лентата за банциг и съкращава времето за работа.

**Приложение за профили**



SiClone®	Брой зъби на инч
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6
34 × 1,1	2/3 3/4 4/6
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
54 × 1,6	1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4
67 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4 1,4/2,0
80 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4

## XP

**Ленти за плътен материал и профили от неръждаема и инструментална стомана**

Зъби от материал ASP с по-фина структура отколкото M51 и два пъти по-високо съдържание на волфрам и кобалт. Изключителна устойчивост на острието срещу износване и способност за рязане на жилави и твърди стомани.

**Приложение за профили**



XP	Брой зъби на инч
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6
34 × 1,1	2/3 3/4 4/6
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
54 × 1,6	1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4
67 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4 1,4/2,0
80 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4

## Карбидни ленти за банциг

### Triple Chip

**Ленти за банциг с геометрия с тройна стружка**

Triple Chip е идеална за рязане на материали, при които се изисква гладка обработка на повърхността и по-голям производствен обем.

**Приложение**

Рязане като част от производствения процес, рязане при дистрибутори на материали за металургията, самолетната промишленост и ковашки цехове.

**Материали**

С високо съдържание на никел, титан, Inconel и други редки материали.

**Приложение за профили**



TPI при запитване

27 × 1,1

34 × 1,1

41 × 1,3

54 × 1,6

67 × 1,6

80 × 1,6

### Carbide Set Tooth

**Отрезни ленти с чапразени зъби**

Лентите за банциг със зъби от синтерован карбид са идеални за рязане на високо легирани стомани. Специалните ленти за банциг са на разположение също така за леярни за цветни метали.

**Приложение**

Рязане като част от производствения процес, рязане при дистрибутори на материали за металургията, самолетната промишленост и ковашки цехове.

**Материали**

С високо съдържание на никел, титан, Inconel и други редки материали.

**Приложение за профили**



TPI la cerere

13 × 0,8

20 × 0,9

27 × 0,9

34 × 1,1

41 × 1,4 CWT

54 × 1,6 CWT

67 × 1,6 CWT

80 × 1,6 CWT

### C-grit

**Карбидни ленти със зърнисто острие**

Лентите за банциг C-grit със зърнисто острие са тясно специализирани за рязане на екстремно твърди, жилави, абразивни и ламинирани материали. Например гуми, тухли, графит, стъклопласт, кабели, стоманени въжета.

**N** - непрекъснато острие

**P** - прекъснато острие

C-grit	Острие (тип)				
	Фино	Средно	Средно грубо	Грубо	Екстра грубо
6 × 0,5		N P			
10 × 0,65		N P	P		
13 × 0,5 (0,65)	N	N P	N P		
20 × 0,8		N P	P	N P	
27 × 0,9		N	N P	N P	
34 × 0,9 (1,1)			P	N P	
38 × 1,1				P	P

## Carbon Flexback

### За меко и твърдо дърво, пластмаса

Лента за банциг от карбонова стомана, която предлага отличен капацитет на рязане в комбинация с безконкурентна устойчивост срещу умора на материала и по-твърди закалени зъби. Подходяща за рязане на меко и твърдо дърво, пластмаса и широк спектър от други материали.

Carbon Flexback	Брой зъби на инч и форма на зъбите		
	Regular	Skip	Hook
3 × 0,65	14		
6 × 0,36	24 10	6 4	
6 × 0,5		6 4	
6 × 0,65	14 10 8	4	6
8 × 0,65	14 10 8	6	4
10 × 0,5		6 4	
10 × 0,65	14 10 6 8	3	4
13 × 0,5		6 4	
13 × 0,65	14 10 6 8	3	4
16 × 0,65		3 4	
16 × 0,80	10 6 8	3	4
19 × 0,80	10 6	3	4 2
25 × 0,9	10 6	3	4 2
27 × 0,9			2 <sub>RIPPER</sub>
32 × 1,1 (0,9)			3 2
8 × 0,65 DE	4/14 <sub>DE</sub>		

## Carbide Wood

### За екзотичен дървен материал, твърдо и меко дърво

Устойчивите карбидни зъби с променлива стъпка без проблеми се справят не само с дървен материал с различна твърдост (включително екзотични видове твърдо дърво), но и с други материали като графит, пертинакс и др. Лентите с карбидни зъби са предназначени предимно за опитни производители, за които е важна и прецизната обработка на детайлите.

Carbide Wood	Брой зъби на инч
13 × 0,6	1,5 - 2
20 × 0,6	1,5 - 2
25 × 0,6	1,5 - 2
30 × 0,6	1,5 - 2

## Meat&Fish

### Банцигови ленти за месо с кости

Иновативна банцигова лента за рязане на месо с кости. Закалени и чапразени зъби. Твърдост на зъбите 62 HRC.

### Ленти за банциг със закалени зъби. Идеална за рязане на месо с кости.

Meat&Fish	Брой зъби на инч
16 × 0,5	3 4 Vario
16 × 0,5 Stainless	4
20 × 0,55	3 4 Vario

### Лентови ножове за месо без кости и PUR пяна

Лентови ножове	Брой зъби на инч
scallop 15 × 0,50	2
scallop 20 × 0,50	2
N-edge 30 × 0,45	3



Технология

# SineWave

Технологията SineWave подобрява проникването на лентата за банциг в материала, намалява времето за работа и удължава живота на лентата. Лентата за банциг с технология SineWave има вълни на задния ръб на лентата. Тези вълни развиват по-голяма сила в среза без да се налага увеличаване на натиска на лентата за банциг. Технологията SineWave може да се използва на ленти с дължина поне 4 метра.

## Въвеждане в експлоатация на банцигова лента за метал



Наостреният молив е прекалено остър.



В началото не бива много да се натиска с него.



Първо трябва малко да се изтъпи.



Зъбите на лентата за банциг са прекалено остри.



В началото не бива да се реже с пълна мощност.



- Първо трябва малко да се изтъпят!
- Настройте скоростта на лентата на 80%, а натиска на 50%.
- Времето за разработване е 20 мин.
- При по-големите блокове докато лентата не се скрие в среза.

## Избор на зъби на банцигова лента за метал

1 mm	2	3	6	10	20	30	50
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	

  

0 mm	5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	125	175	200	225	250	380	760	
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,4/2,0	1,1/1,4													

  

10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,4/2,0	1,1/1,4
-------	------	------	-----	-----	-----	-----	---------	---------

## Цена оферта за вашата фирма:

## Вашата цена за заварена лента:




**БЕЗПЛАТНА доставка при поръчка над**

срок за доставка до 72 часа

☎ телефон за поръчки: +359 898 576 242

✉ или пишете на електронна поща: [dmnblade.ltd@gmail.com](mailto:dmnblade.ltd@gmail.com)

[www.simonds.bg](http://www.simonds.bg)

